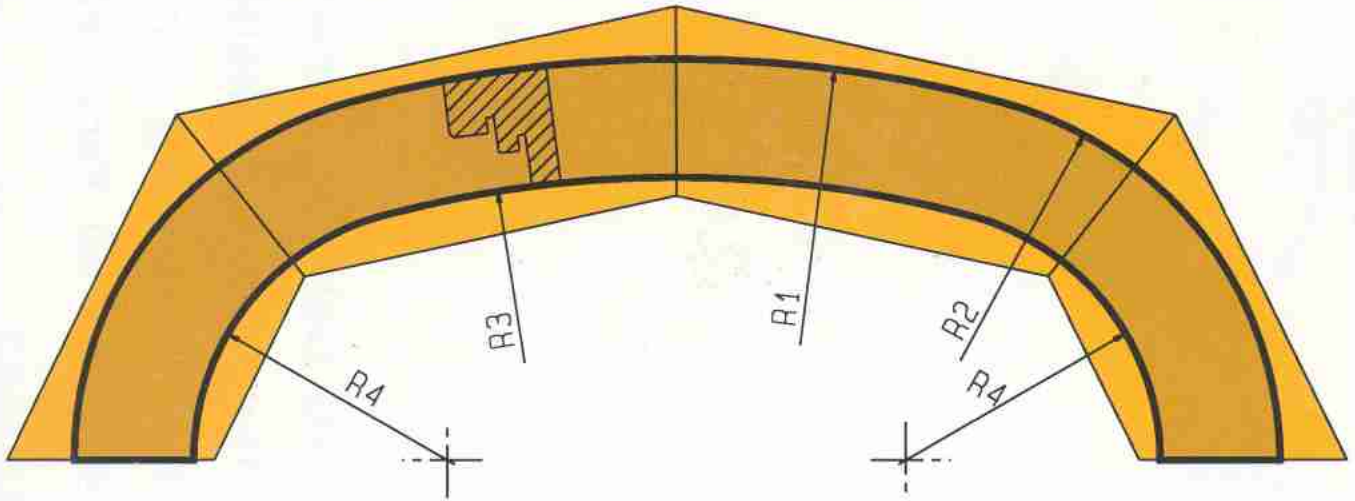


freud[®]



MULTIARC

Vorrichtung zur Herstellung von
RUNDBOGEN-
und
KORB FENSTER

EINMALIG !!!

MIT

MULTIARC

ANZEICHNEN UND FRÄSEN MÖGLICH

Anzeichnen und fräsen durch einfachen Austausch von
Anzeichnungsgesetz mit Oberfräsmaschine.

Austausch erfolgt durch Schnellspannsystem.



Anzeichnen



Fräsen

PATENT NR.: UD93A000191

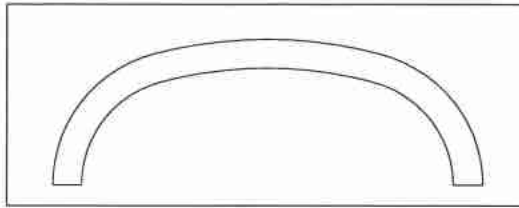
freud[®]

pozzo s.p.a.

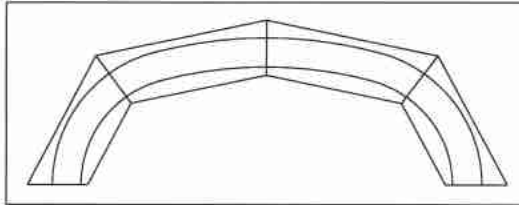
Via Padova, 3 - Zona Ind.le - 33010 Feletto Umberto (UD)
Tel. 0432/5514.11 r.a. - Fax 0432/5514.40 - Telex 450168

RAHMENBEARBEITUNG

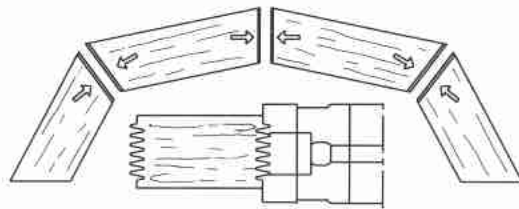
- 1) Auf **MULTIARC** gewünschten Rundbogen anzeichnen.



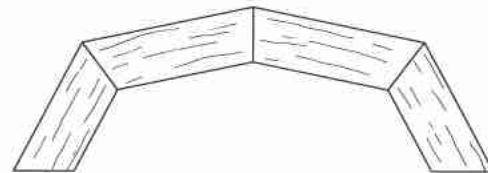
- 2) Ermittlung der einzelnen Rundbogenrohlinge.



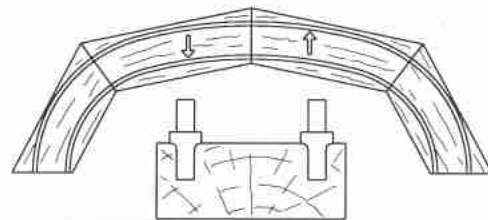
- 3) Rundbogenrohlinge stirnseitig mit Verleimfräser bearbeiten.



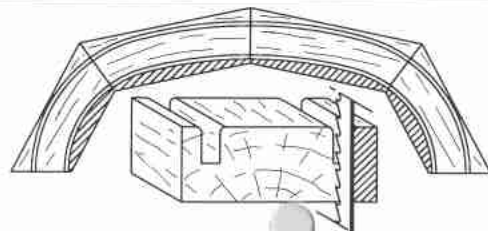
- 4) Verleimung der Rundbogenrohlinge.



- 5) Auf **MULTIARC** Rahmen innen mit Oberfräser Durchmesser 10 mm anfräsen.

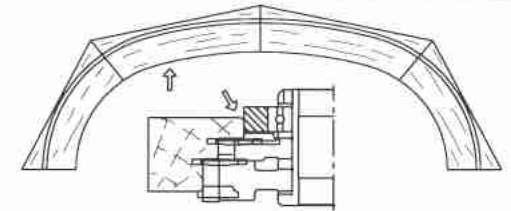


- 6) Rahmen innen mit Bandsäge -lt. Abbildungvorfällen.

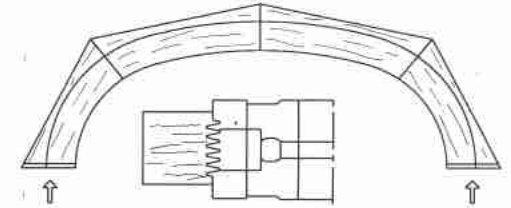


RAHMENBEARBEITUNG

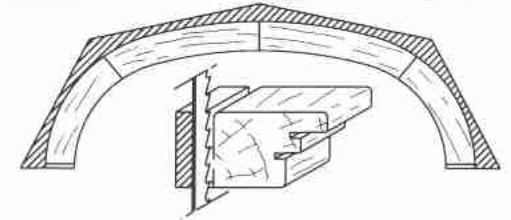
- 7) Rahmen innen profil fräsen. Als Schablone für den Anlaufring dient die bereits mit Oberfräser bearbeitete Seite. (Abb. 5).



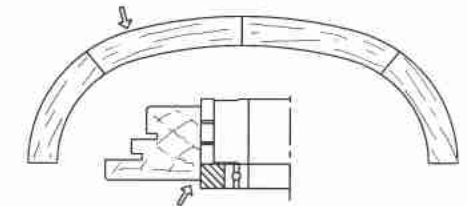
- 8) Am Rundbogenelement Verbindungsprofil zum aufrechten Rahmenholz mit Verleimfräser anfräsen.



- 9) Rahmen außen mit Bandsäge -lt. Abbildungvorfällen.



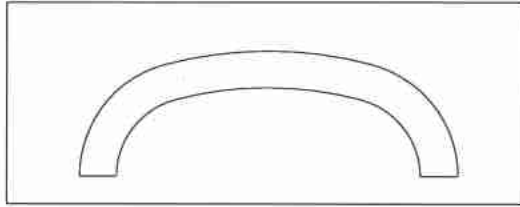
- 10) Rahmen außen fräsen. Als Schablone für den Anlaufring dient die bereits mit Oberfräser bearbeitete Seite. (Abb. 5).



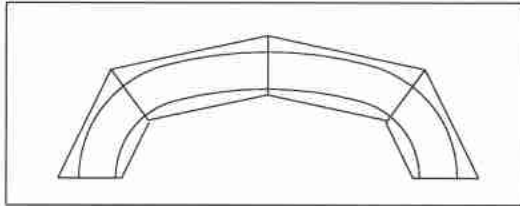
Eine detaillierte Gebrauchsanweisung die im Lieferumfang enthalten ist ermöglicht die Herstellung von Rundbogenfenster, auch für Fachkräfte mit wenig Kenntnissen.

FLÜGELBEARBEITUNG

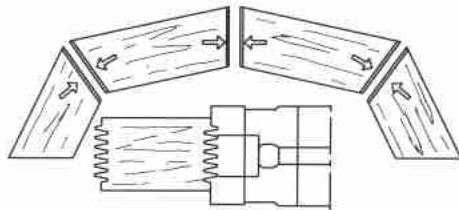
- 1) Auf **MULTIARC** gewünschten Rundbogen anzeichnen.



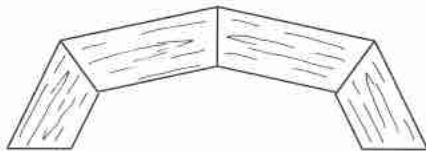
- 2) Ermittlung der einzelnen Rundbogenrohlinge.



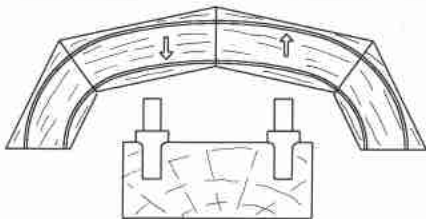
- 3) Rundbogenrohlinge stirnseitig mit Verleimfräser bearbeiten.



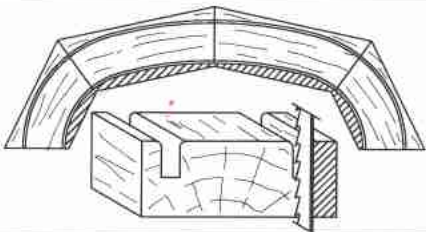
- 4) Verleimung der Rundbogenrohlinge.



- 5) Auf **MULTIARC** Rahmen innen mit Oberfräser Durchmesser 10 mm anfräsen.

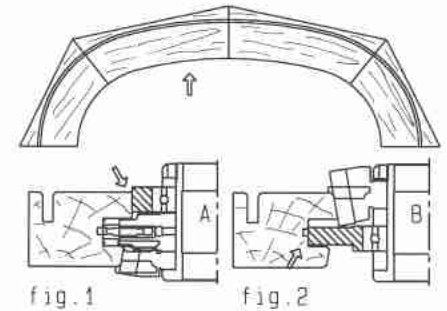


- 6) Rahmen innen mit Bandsäge -lt. Abbildung vorschneiden.

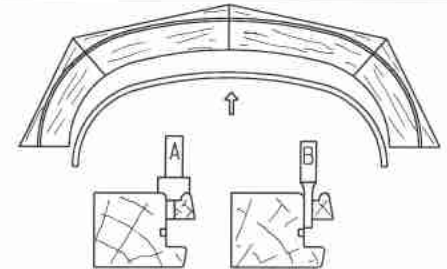


FLÜGELBEARBEITUNG

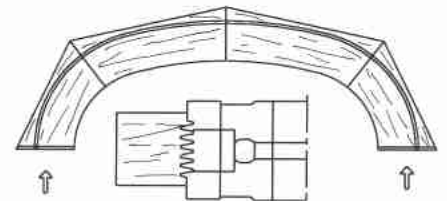
- 7) Mit Werkzeugsatz -A- Flügel innen Profil fräsen. Als Schablone für den Anlaufring dient die bereits mit Oberfräser bearbeitete Seite. (Abb. 5).
Mit Werkzeugsatz -B- Flügel innenprofil fertig fräsen. Als Schablone für den Anlaufring dient die bereits mit Werkzeugsatz -A- bearbeitete Fläche.



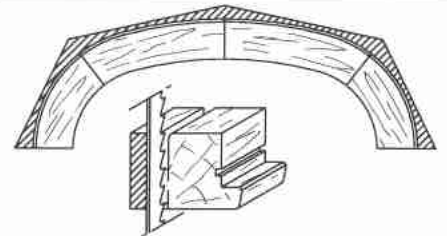
- 8) Auf **MULTIARC** mit Profilfräser -A- Glasleiste profilieren, und mit Oberfräser Diameter 5 mm trennen.



- 9) Am Rundbogenelement Verbindungsprofil zum aufrechten Flügelholz mit Verleimfräser anfräsen.



- 10) Flügel außen mit Bandsäge -lt. Abbildung vorschneiden.



- 11) Flügel außen fräsen. Als Schablone für den Anlaufring dient die bereits mit Oberfräser bearbeitete Seite. (Abb. 5).

