

1-9 DANE TECHNICZNE

Maksymalna szerokość robocza (przekrój całkowity)	230 mm
Minimalna szerokość robocza (przekrój całkowity)	25 mm
Maksymalna grubość robocza (przekrój całkowity)	120 mm
Minimalna grubość robocza (przekrój całkowity)	10 mm
Minimalna długość pojedynczego elementu (kompozycja 1)	450 mm
Minimalna długość pojedynczego elementu (kompozycja 5)	635 mm
Prędkość posuwu	6÷12 m/min
Prędkość obrotowa wałów	6000 rpm
Średnica wałów	40 mm
Minimalna i maksymalna średnica narzędzia na wale poziomym górnym	125 mm
Maksymalna i minimalna średnica narzędzia na wale poziomym dolnym	100÷180 mm
- wydajność profilowania z narzędziem \varnothing 180 mm	15 mm
Minimalna i maksymalna średnica narzędzia na wałach pionowych	100÷180 mm
Minimalna i maksymalna średnica narzędzia strugu wyrównującego	120÷140 mm
Długość robocza wałów pionowych	140 mm
Długość robocza wałów poziomych	250 mm
Długość wału uniwersalnego	240 mm
Regulacja osiowa wałów pionowych względem stołu	0÷40 mm
Regulacja osiowa wałów poziomych względem prawej prowadnicy	0÷40 mm
Minimalna i maksymalna średnica wału uniwersalnego	100÷180 mm
Moc silnika wału strugającego	4,0 kW
Moc silnika wałów pionowych (jednego)	5,5 kW
Moc silnika wału poziomego górnego i dolnego	4,0 kW
Moc silnika wału poziomego uniwersalnego	4,0 kW
Moc silnika posuwu	1,0 / 1,3 kW
Średnica rolek posuwu	140 mm
Długość stołu na wejściu	2000 mm
Szybkie nastawianie stołu i prowadnicy na wejściu	10 mm
Czas zatrzymania części będących w ruchu	poniżej 10 s
Odciąg	patrz paragraf 2.5
Zasilanie w sprężone powietrze	patrz paragraf 2.6
Waga maszyny podstawowej	patrz tabliczka identyfikacyjna maszyny

*** Narzędzia wyłączone ***