2. Technische Daten:

Holzbearbeitungszentrum HBZ 4028-13:

Abmessungen:

Maschinenlänge	ca. 29,70 m
Maschinenbreite ohne Querförderer	ca. 3,90 m
Maschinenbreite mit Querförderer	ca. 5,50 m
Maschinenhöhe	ca. 4,00 m
Maschinengesamtgewicht	ca. 20 Tonnen
Förderlänge des Einlauf - Querförderers	ca. 2,80 m
Förderlänge des Auslauf - Querförderers	ca. 1,40 m
Platzbedarf mit Sicherheitsbereich	8m x 30 m

Elektrische Anschlußwerte:

Elektroeinspeisung	240/400 V / 50 HZ
Anschlußleistung	55 kW
Vorsicherung	max. 100 A

Druckluft - Anschlußwerte

Betriebsdruck	6 bis 8 bar
Luftverbrauch	max. 350 l /min.

Umgebungsbedingungen

Betriebstemperatur	+ 5 bis 35°C

Luftschall am Bedienungsplatz	Leq_m = 74 dB(A)

Daten der Werkstücke:

max. Werkstückquerschnitt (Bx H)	400mm X 280 mm
min. Werkstückquerschnitt (Bx H)	24mm X 60 mm
max. Werkstücklänge	13 m
min. Werkstücklänge	0,4 m
max. Werkstückgewicht	840 kg

Alle Angaben gelten nur für gerade, rechtwinklige Werkstücke !

Daten der Bewegungsachsen:

Achsbezeichnung	Verfahrwege	Bearbeitungswege	max. Verfahrgeschwindigkeit
X - Achse	+ 14150mm bis -2900mm	+13850mm bis -2600mm	60m / min.
Y - Achse	+ 1050mm bis - 880mm	+970mm bis - 800mm	60m / min.
Z - Achse	+ 970mm bis - 70mm	+940mm bis - 40mm	30m / min.
C - Achse	+/- 200°	+/- 185°	180° / sec.
A - Achse	+/- 120°	+/- 115°	180° / sec.

Daten der Spannwagen:

Wagen 1	Leitwagen
Wagen 2 und 3	Hilfswagen
max. Gewichsbelastung pro Wagen	280 kg
max. schwenkbare Masse pro Wagen	ca.230 kg
max. Verfahrgeschwindigkeit der Wagen 2 - 3	60m / min

Daten der Werkzeugspindel:

max. Drehzahl	15.000/ min
max. Frequenz	500 HZ
max. Spannung	350 V
Leistung ab 3000/ min	18 kW
Drehrichtung	rechts
Werkzeugaufnahme	SK 40 DIN 69871
Einzugskraft	9.500 N
Werkzeugausstoß	hydraulisch
Erforderlicher Hydraulikdruck	35 bar
Wasserkühlung	Q = 6 l/ min
Sperrluftdichtung am vorderen Lager	2 bar
Lagerschmierung	fettdauergeschmiert
Druck der Kegelreinigung	6 bis 8 bar

Daten des Kühlaggregates:

Kühlleistung bei 15-20 °C Wassertemperatur und 25 °C Umgebungstemperatur	3 kW
Kältemittel	R 22 (Frigen/ Freon)
Motorpumpenleistung	0,4 kW
Förderleistung	6 l bei 2,5 bar
Volumen des Wasserbehälter	16 l

Daten der Schmiereinheit:

Motorpumpenleistung	0,09 kW
max. Pumpendruck	3 bar
Fördermenge des Schmiermittels	einstellbar von 1,4 bis 4,2 cm^3/min.
Volumen des Schmiermittelbehälters	3 l

Daten der Hydraulikanlage:

Pumpendruck	120 bar
Pumpenförderstrom	39 l/ min
Motorleistung	15 kW
Motordrehzahl	1450/ min
Volumen des Ölbehälters	95 l
Hydrauliköl Typ	ESSO HE 46 (Bio-Öl auf Esternbasis)

Daten des Werkzeugmagazins:
Anzahl der Werkzeugplätze = neun (9)

WZ - Platz	Werkzeugbezeichnung	max.Länge ab Spindelvorderkante	max. Ø	max. Gewicht incl. Werkzeugaufnahme
9	Sägeblatt	55 mm	600 mm	10 kg
8 - 4	Bohrer	4oo mm	30 mm	3 kg
8 - 4	Fräser	160 mm	80 mm	3 kg
8 - 4	Senker oder Markiergerät	400 mm	30 mm	3 kg
3	Fräser	205 mm	120 mm	8 kg
2	Schlitzgerät	siehe Übersicht der Baljer & Zembrod & Co. Werkzeuge		
1	Schwertsäge			

Daten der Steuerung:

Bezeichnung	CNC 788 Fa.BWO
Integrierter Rechner	mit MS - DOS
Prozessor Modul	Intel 80386SX/16MHz
Arbeitsspeicher	2MB RAM
AT - I/O Modul	4 COM-Schnittstellen, 1 Paralell-Schnittstelle mit 40 MB-Festplatte und 3,5"-Diskettenlaufwerk

Daten der Abfallentsorgung:

Vibrorinne:

Motorleistung	2,2 kW
Fördergeschwindigkeit	10m/min.

Abfallförderer:

Motorleistung	3 kW
Fördergeschwindigkeit	10m/min.